

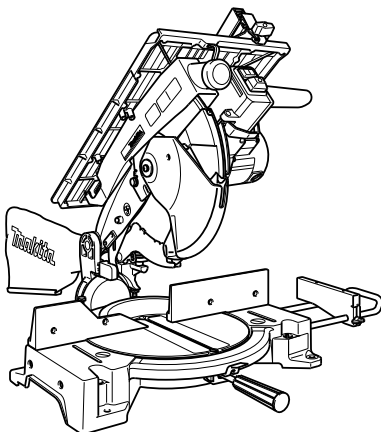


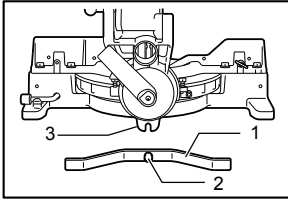
Верстатна торцювальна пила

Інструкція з експлуатації

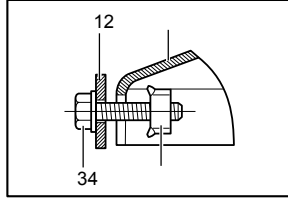
www.makita-ukraine.com

LH1040
LH1040F

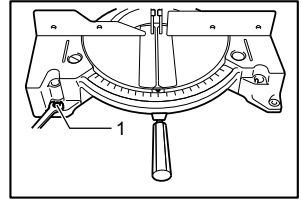




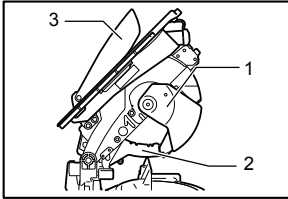
1 005532



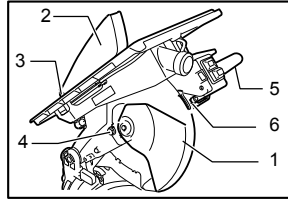
2 001832



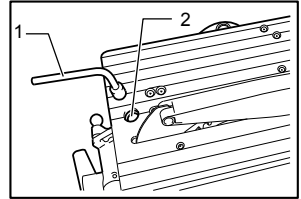
3 005533



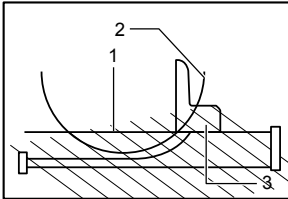
4 005534



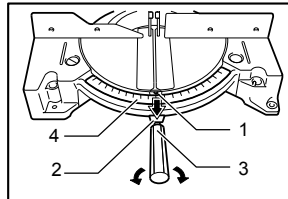
5 005535



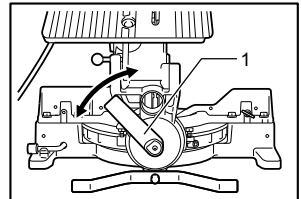
6 005536



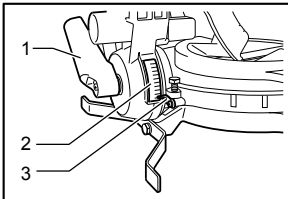
7 001540



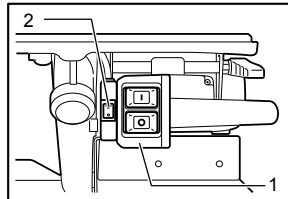
8 005537



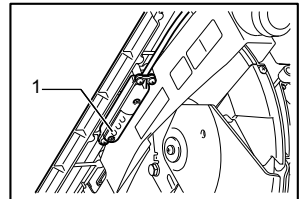
9 005538



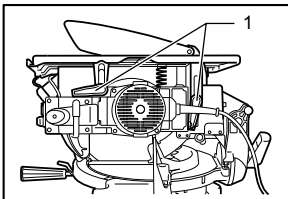
10 005539



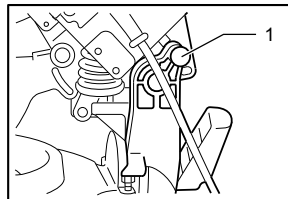
11 005540



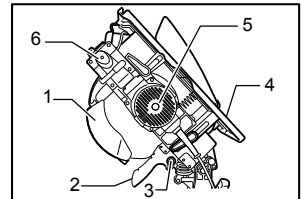
12 005541



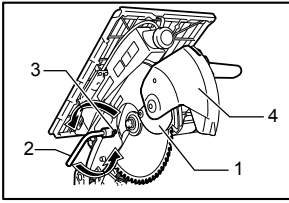
13 005578



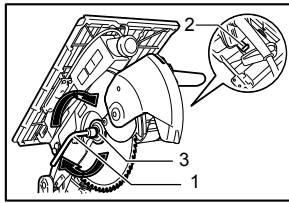
14 005542



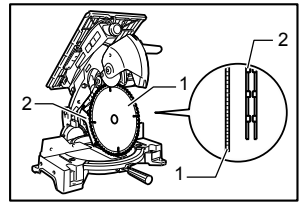
15 005543



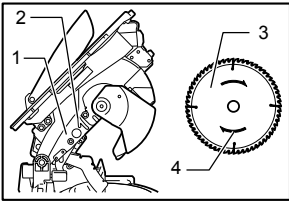
16 005545



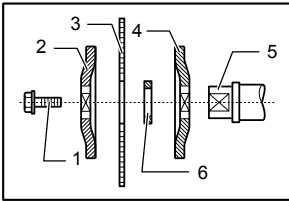
17 005544



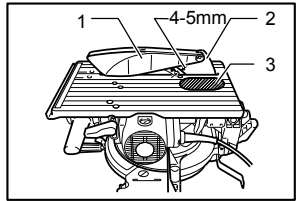
18 005546



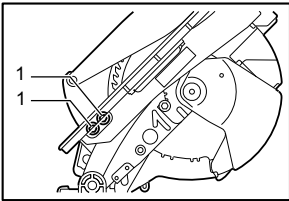
19 005547



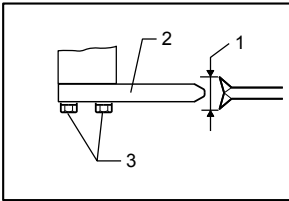
20 005548



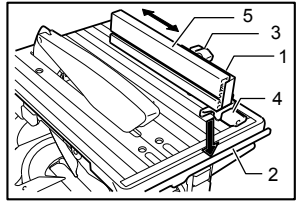
21 005549



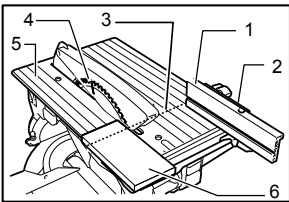
22 005550



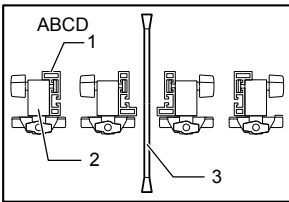
23 005551



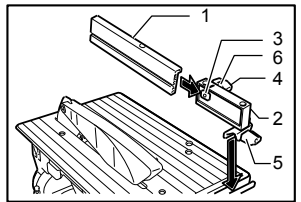
24 005553



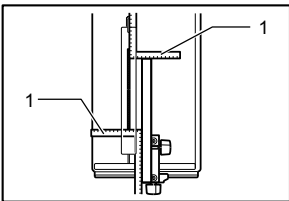
25 005554



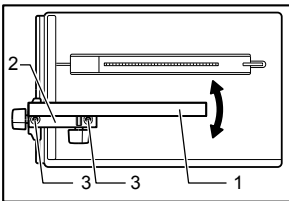
26 005555



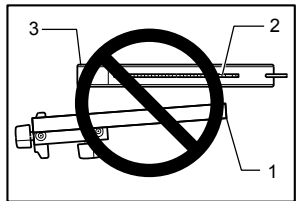
27 005552



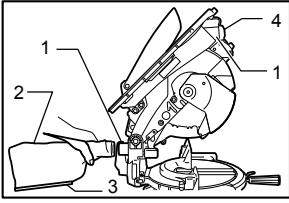
28 005556



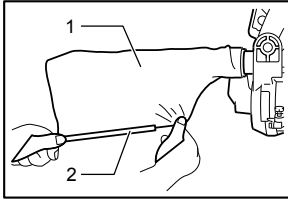
29 005557



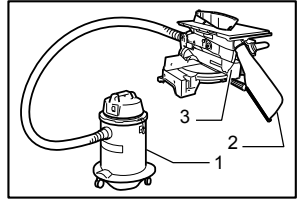
30 005558



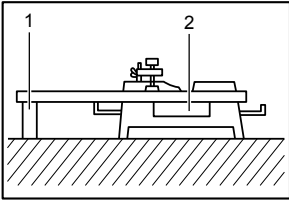
31 005559



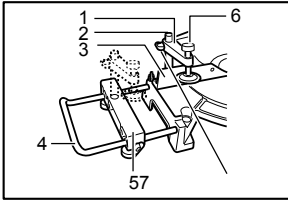
32 005560



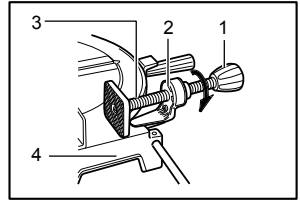
33 005561



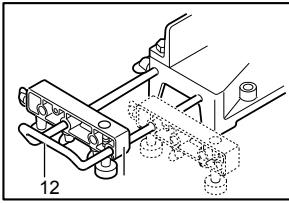
34 001549



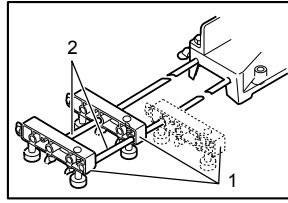
35 001796



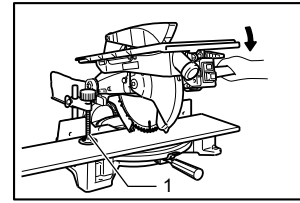
36 001807



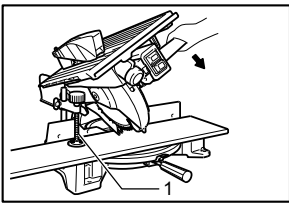
37 002247



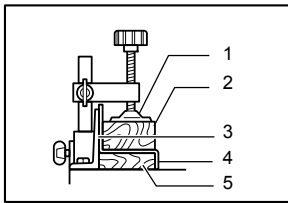
38 002246



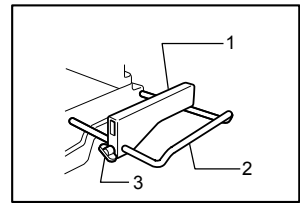
39 005562



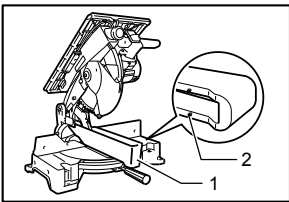
40 005563



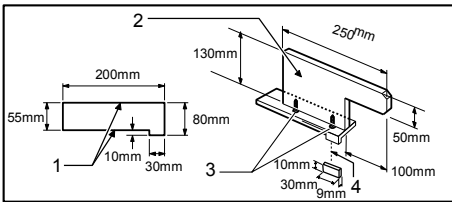
41 001844



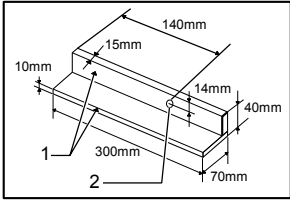
42 001846



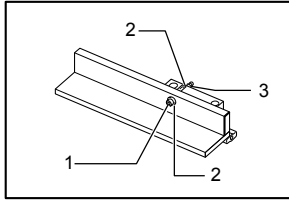
43 005564



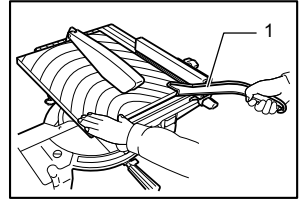
44 005566



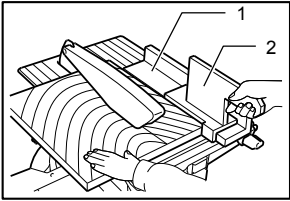
45 005565



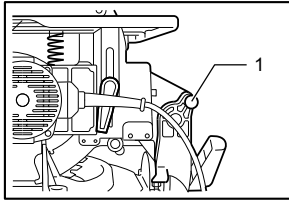
46 005706



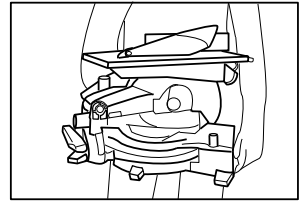
47 005567



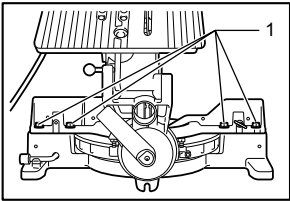
48 005569



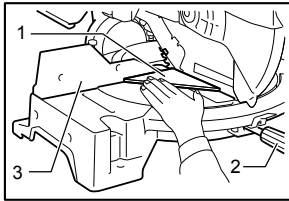
49 005707



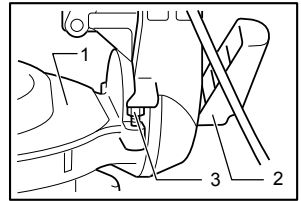
50 005570



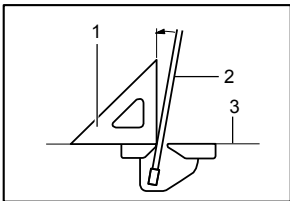
51 005571



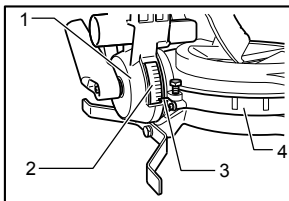
52 005572



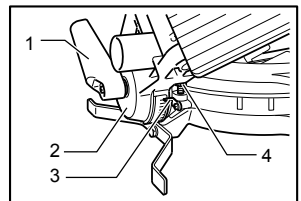
53 005573



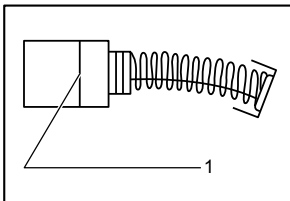
54 001819



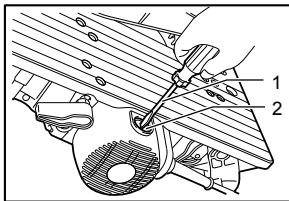
55 005574



56 005575



57 001145



58 005576

Пояснення до загального виду

1-1. Допоміжна пластина	19-4. Стрілка	35-2. Затискний штифт
1-2. Болт із шестигранною голівкою	20-1. Болт із шестигранною голівкою	35-3. Напрямна планка
1-3. Основа	20-2. Зовнішній фланець	35-4. Тримач
2-1. Допоміжна пластина	20-3. Диск пили	35-5. Тримач у зборі
2-2. Основа	20-4. Внутрішній фланець	35-6. Затискна ручка
2-3. Болт із шестигранною голівкою	20-5. Шпindelь	35-7. Гвинт
2-4. Гайка	20-6. Кільце	36-1. Затискна ручка
3-1. Болт	21-1. Верхній захисний кожух диску	36-2. Виступ
4-1. Нижній захисний кожух А диска	21-2. Запобіжний ніж	36-3. Затискний вал
4-2. Нижній захисний кожух В диску	21-3. Зона натискання	36-4. Основа
4-3. Верхній захисний кожух диску	22-1. Болти із шестигранною голівкою	37-1. Тримач
5-1. Нижній захисний кожух А диска	23-1. Ширина диску	37-2. Тримач у зборі
5-2. Верхній захисний кожух диску	23-2. Запобіжний ніж	38-1. Тримач у зборі
5-3. Гвинт	23-3. Болт із шестигранною голівкою	38-2. Штифт 12
5-4. Болт із шестигранною голівкою	24-1. Тримач напрямної планки	39-1. Затиск (додаткова приналежність)
5-5. Ручка	24-2. Напрямна рейка на верхньому столі	40-1. Затиск (додаткова приналежність)
5-6. Важіль	24-3. Затискний гвинт (А)	41-1. Лещата
6-1. Торцевий ключ	24-4. Затискний гвинт (В)	41-2. Розділювальний блок
6-2. Регулюючий болт	24-5. Напрямна планка	41-3. Напрямна планка
7-1. Верхня поверхня поворотної основи	25-1. Напрямна планка	41-4. Алюмінієвий профіль
7-2. Контур диску	25-2. Тримач напрямної планки	41-5. Розділювальний блок
7-3. Напрямна планка	25-3. Лінія вирівнювання	42-1. Наборна пластина
8-1. Показчик	25-4. Диск пили	42-2. Тримач
8-2. Стопорний важіль	25-5. Верхній стіл	42-3. Гвинт
8-3. Затиск	25-6. Деталь	43-1. Кришка диску
8-4. Шкала косогу кута	26-1. Напрямна планка	43-2. Бобишка
9-1. Важіль	26-2. Тримач напрямної планки	44-1. Паралель поверхні/краю
10-1. Важіль	26-3. Диск пили	44-2. Ручка
10-2. Кутова шкала	27-1. Напрямна планка	44-3. Шуруп
10-3. Показчик	27-2. Тримач напрямної планки	44-4. Склеювання
11-1. Перемикач	27-3. Квадратна гайка	45-1. Паралель поверхні/краю
11-2. Вмикач лампи	27-4. Затискний гвинт (А)	45-2. Отвір (діаметр 7 мм)
12-1. Лампи	27-5. Затискний гвинт (В)	46-1. Болт М6
13-1. Важіль	27-6. Шайба	46-2. Шайба
14-1. Стопорна шпилька	28-1. Масштаб	46-3. Гайка
15-1. Нижній захисний кожух А диска	29-1. Напрямна планка	47-1. Штовхач
15-2. Нижній захисний кожух В диску	29-2. Тримач напрямної планки	48-1. Додаткова огорожа
15-3. Затискний гвинт	29-3. два гвинти	48-2. Блок штовхача
15-4. Верхній стіл	30-1. Напрямна планка	49-1. Стопорна шпилька
15-5. Корпус двигуна	30-2. Диск пили	51-1. Болт із шестигранною голівкою
15-6. Ручка	30-3. Верхній захисний кожух диску	52-1. Трикутна лінійка
16-1. Центральна кришка	31-1. Штуцер для пилу	52-2. Затиск
16-2. Торцевий ключ	31-2. Мішок для пилу	52-3. Напрямна планка
16-3. Болт із шестигранною голівкою	31-3. Кріплення	53-1. Поворотна основа
16-4. Захисний кожух А диску	31-4. Ковпачок	53-2. Важіль
17-1. Торцевий ключ	32-1. Мішок для пилу	53-3. Болт регулювання 0
17-2. Фіксатор	33-1. Пилосос	54-1. Трикутна лінійка
17-3. Болт із шестигранною голівкою	33-2. Мішок для пилу	54-2. Диск пили
18-1. Диск пили	33-3. Кришка диску	54-3. Верхня поверхня поворотної основи
18-2. Захисний кожух В диску	34-1. Опора	55-1. Плече
19-1. Корпус диску	34-2. Поворотна основа	55-2. Кутова шкала
19-2. Стрілка	35-1. Затискне плече	
19-3. Диск пили		

55-3. Показчик
55-4. Поворотна основа
56-1. Важіль
56-2. Плече

56-3. Показчик
56-4. Болт регулювання кута нахилу 45°
57-1. Обмежувальна відмітка

58-1. Виркрутка
58-2. Ковпачок щіткотримача

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LN1040 / LN1040F
Діаметр диску	255 мм -260 мм
Діаметр отвору	
Для всіх країн крім Європейських	25,4 мм та 25 мм
Для Європейських країн	30 мм
Макс. ріжуча спроможність (В x Ш) з діаметром диска 260 мм в режимі різання під косим кутом	

Кут нахилу	Косий кут	
	0° 45°	
0°	69 мм x 130 мм	правий 69 мм x 85 мм, 93 мм x 67 мм
	93 мм x 95 мм	лівий 69 мм x 85 мм, 93 мм x 67 мм
45° (лівий)	35 мм x 130 мм	правий 35 мм x 91 мм, 49 мм x 67 мм
	53 мм x 95 мм	лівий 35 мм x 65 мм, 49 мм x 42 мм

Макс. ріжуча спроможність при 90 на верстаті пили (режим різання на верстаті) 40	мм
Швидкість холостого ходу (хв. ⁻¹)	4800
Розмір стола (Ш x Д)	260 мм x 405 мм
Розміри (Д x Ш x В)	530 мм x 476 мм x 535 мм
Чиста вага	14,3 кг
Клас безпеки	■/II

- Через те, що ми не припиняємо програми досліджень і розвитку, наведені тут технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.
- У різних країнах технічні характеристики можуть бути різними.
- Вага відповідно до EPTA-Procedure 01/2003

END208-4



Символи

Далі наведені символи, які застосовуються для позначення обладнання. Перед користуванням переконайтеся, що Ви розумієте їхнє значення.



- Прочитайте дану інструкцію.



- ПОДВІЙНА ІЗОЛЯЦІЯ



- Для того, щоб запобігти поранення унаслідок розлітання сміття, слід притиснути голівку пили, після різання, доки диск повністю не зупиниться.



- Коли інструмент застосовується в режимі різання під косим кутом, закріпіть верхній стіл у найвищому положенні, щоб диск пилки ніколи не виходив з-за верхньої поверхні верхнього столу.



- Тримай руки або пальці на відстані від диску.



- Перед початком роботи заберіть тирсу, маленькі частки і т.д. зі столу для вашої безпеки.

Тільки для країн ЄС
Не викидайте електричне обладнання разом з побутовим сміттям!

Відповідно до Європейської директиви 2002/96/ЕС про утилізацію електричного та електронного обладнання та її застосуванням згідно з нормами національного законодавства, електрообладнання, яке вийшло з ладу, необхідно збирати окремо та відправляти на переробне підприємство, яке відповідає вимогам охорони довкілля.

ENE060-1

Призначення

Інструмент призначено для точного різання деревини за прямою лінією та різання під кутом (тільки в режимі різання під кутом на низькому столі).

ENF002-1

Джерело живлення

Інструмент можна підключати лише до джерела струму, що має напругу, зазначену в таблиці з заводськими характеристиками, і він може працювати лише від однофазного джерела перемінного струму. Інструмент має подвійну ізоляцію згідно з європейським стандартом і, отже,

може підключатися до розеток без клєми заземлення.

ENG102-3

Шум

Рівень шуму за шкалою А у типовому виконанні, визначений відповідно до EN61029:

Рівень звукового тиску (L_{pA}): 92 дБ(А)

Рівень звукової потужності (L_{WA}): 105 дБ(А)

Погрішність (К): 3 дБ(А)

Обов'язково використовуйте протишумові засоби

ENG238-1

Вібрація

Величина вібрації, визначена відповідно до EN61029 :

Вібрація ($a_{\text{год}}$) : 2,5 м/с² або менше

Похибка (К): 1,5 м/с²

ENG901-1

- Заявлене значення вібрації було виміряно у відповідності до стандартних методів тестування та може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.
- Заявлене значення вібрації може також використовуватися для попередньої оцінки впливу.

⚠УВАГА:

- Залежно від умов використання вібрація під час фактичної роботи інструмента може відрізнятиса від заявленого значення вібрації.
- Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, такі як час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

ENH009-1

Тільки для країн Європи

Декларація про відповідність стандартам ЄС

Наша компанія, Makita Corporation, як відповідальний виробник, наголошує на тому, що обладнання Makita:

Позначення обладнання:

Верстатна торцювальна пила

№ моделі / тип: LH1040, LH1040F

є серійним виробництвом та

Відповідає таким Європейським Директивам:

98/37/ЄС до 28 грудня 2009 року, а потім

2006/42/ЄС з 29 грудня 2009 року

Та вироблені у відповідності до таких стандартів та стандартизованих документів:

EN61029

Сертифікат відповідності технічної інформації директивам 98/37/ЄС та 2006/42/ЄС отримано від:

Intertek SEMKO AB,

Torshamnsgatan 43,

Box 1103, SE-164 22 Kista, Швеція

Ідентифікаційний № 0413

Технічна документація знаходиться у нашого уповноваженого представника в Європі, а саме:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Англія

30 січня 2009



Томоязу Като

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, ЯПОНІЯ

000230

GEA010-1

Застереження стосовно техніки безпеки при роботі з електроприладами

⚠ УВАГА! Прочитайте усі застереження стосовно техніки безпеки та всі інструкції. Недотримання даних застережень та інструкцій може призвести до ураження струмом та виникнення пожежі та/або серйозних травм.

Збережіть усі інструкції з техніки безпеки та експлуатації на майбутнє.

ENB088-2

ДОДАТКОВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПРИ КОРИСТУВАННІ ІНСТРУМЕНТОМ

ЯК ДЛЯ РЕЖИМУ РІЗАННЯ ПІД КОСИМ КУТОМ ТАК І РЕЖИМУ РІЗАННЯ НА СТОЛІ (ВЕРСТАТНЕ РІЗАННЯ)

1. Слід одягати засоби захисту органів зору та слуху. Слід одягати інші відповідні засоби індивідуального захисту.
2. Рукавиці слід одягати ТІЛЬКИ перед початком роботи для заміни пильних дисків або обробки грубого матеріалу, та НІКОЛИ під час роботи.
3. Площину навколо інструменту слід утримувати у доброму стані, сипучі матеріали такі як тирса та обрізки не припустимі.
4. Не слід експлуатувати пилку, якщо захисні кожухи та запобіжний ніж не встановлено в робочому положенні. Щораз перед початком роботи слід перевіряти належне закриття захисних кожухів диску. Не слід починати роботу, якщо захисні кожухи

- диску не рухаються вільно та одразу не закриваються. Ніколи не слід затискувати або натягувати захисні кожухи диску у відкритому положенні. При неправильному функціонуванні захисних кожухів диска, слід негайно налагодити їх.
5. Почистіть та будьте обережними, щоб не пошкодити шпindel, фланці (особливо поверхню встановлення) або болт із шестигранною голівкою перед або під час встановлення диску. Пошкодження цих частин може призвести до поломки диску. Неправильне встановлення може призвести до вібрації/коливання або прослизання диску. Слід застосовувати тільки фланці зазначені для цього інструменту.
 6. Перед початком роботи слід ретельно перевірити полотно на наявність тріщин або пошкодження. Не слід використовувати пошкоджений або деформований пильний диск.
 7. Слід користуватися тільки пильними дисками, що рекомендовані виробником та які відповідають EN847-1, та товщина запобіжного ножа не повинна бути більше ширини прорізу від пильного диску та менш полотна диску.
 8. Завжди використовуйте належності рекомендовані в цій інструкції. Використання неналежного приладдя, наприклад абразивних відрізних кіл, може призвести до поранення.
 9. Обирайте пильний диск відповідно до матеріалу, що буде різатися
 10. Не слід застосовувати диски пилки, що виготовлені з швидкорізальної сталі
 11. Для того, щоб зменшити вироблений шум, диск повинен бути завжди гострим та чистим.
 12. Слід використовувати правильно заострені диски пилки. Дотримуйтеся максимальної швидкості зазначеної на диску пилки.
 13. Забороняється різати металеві предмети, а саме цвяхи та гвинти. Перед початком роботи огляньте деталь та заберіть усі цвяхи, гвинти та інший сторонній матеріал з деталі.
 14. ПЕРЕД початком різання сліди вибити послаблені капи із деталі.
 15. Не слід використовувати інструмент при наявності займих рідин та газів.
 16. Для вашої безпеки заберіть тирсу, дрібні предмети і т.д. із робочої зони та верху верстату перед увімкненням інструменту до мережі та початком роботи.
 17. Оператор повинен мати належні знання щодо користування, регулювання та експлуатації інструменту.
 18. Тримай руки та людей, що знаходяться поряд, та сам себе на відстані від шляху диска та не на одній прямій з пильним диском. Не слід торкатися диску що рухається за інерцією. Він усе ще може призвести до серйозного поранення, та ніколи неможна обхоплювати пильний диск.
 19. Слід бути пильним увесь час, особливо під час виконання повторюваних, монотонних дій. Не заспокоюйтесь помилковим почуттям безпеки. Диски нехлйства не вибачають.
 20. Перед увімкненням, перевірте, щоб фіксатор вала було відпущено.
 21. Перед початком різання деталі, запустіть інструмент та дайте попрацювати йому деякий час. Перевірте чи не коливає або не виляє він, що вказує на неправильне встановлення або балансування полотна.
 22. Перед початком різання заждіть доки диск не досягне максимальної швидкості.
 23. Інструмент не слід застосовувати для прорізання отворів, випилювання жолобків або пазів.
 24. Не слід прибирати обрізки, або інші частини деталі із зони різання під час роботи інструменту та доки голівка пили не буде в положенні спокою.
 25. Негайно зупинити інструмент якщо вам здалося щось ненормальне в роботі пили.
 26. Для того, щоб пересунути деталь або змінити настройки, вимкніть інструмент та заждіть доки диск пилки не зупиниться.
 27. Для зміни диску, здійснення технічного обслуговування або після завершення роботи відключити інструмент від мережі.
 28. Ніколи пил, що утворюється під час різання, містить хімічні речовини, які спричиняють захворювання на рак, пороки розвитку або інші репродуктивні шкоди. Нижче наведені деякі з цих хімічних речовин:
 - свинець, який утворюється під час різання матеріалу з барвником на свинцевій основі, а також,
 - Миш'як та хром, які утворюються під час різання хімічно обробленого пиломатеріалу.
- Ризик впливу таких речовин залежить від частоти виконання вами такого виду роботи. Для того, щоб зменшити вплив таких хімічних речовин: слід працювати в добре провітрюваному приміщенні та із затвердженими засобами індивідуального захисту, такими як пилозахисні маски, які

спеціально призначені для фільтрації мікроскопічних часток.

29. Під час різання слід приєднати пристрій для збору пилу до інструменту.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ В РЕЖИМІ РІЗАННЯ ПІД КОСИМ КУТОМ

30. Пилу слід застосовувати тільки для різання деревини, алюмінію або подібних матеріалів.
31. Не слід здійснювати різання "з руки", під час різання деталі поруч з пильним диском. Деталь слід завжди міцно кріпити до поворотної основи та напрямної планки.
32. Слід перевірити, щоб поворотна основа була надійно закріплена та не пересувалась під час роботи.
33. Перевірте, щоб під час різання під косим кутом плече було надійно зафіксовано. Для того, щоб зафіксувати плече, слід затягти важіль за стрілкою годинника.
34. Перед увімкненням перевірте, щоб диск не торкався поворотної основи у нижнім положенні та не торкався деталі.
35. Міцно тримай ручку. Пам'ятайте, що пила мимовільно пересувається вгору та вниз під час пуску та зупинки.
36. Слід замінити щиток із пропилом у разі його спрацювання

ЕКСПЛУАТАЦІЯ В РЕЖИМІ РІЗАННЯ НА СТОЛІ (ВЕРСТАТНЕ РІЗАННЯ)

37. Не слід здійснювати різання "з руки" "з руки" означає, що замість використання напрямної планки, ви підтримуєте або спрямовуєте деталь своїми руками.
38. Перевірте, щоб плече було надійно зафіксовано в робочому положенні. Для того, щоб зафіксувати плече, слід затягти важіль за стрілкою годинника.
39. Щоб уникнути роботи руками та пальцями поруч із пильним диском, користуйтеся штовхачем або штовхаючим блоком.
40. Перевірте, щоб верстатний стіл пили було надійно зафіксовано на обраній висоті.
41. Перед увімкненням перевірте, щоб полотно не торкалося запобіжного ножа або деталі.
42. Зберігай штовхач, коли не користуєшся ним.
43. Особливу увагу слід приділити інструкціям зі зменшення ризику ВІДДАЧІ. ВІДДАЧА це несподівана реакція заземленого, застрягло або зміщеного пильного диску. ВІДДАЧА спричиняє відстрілювання деталі з інструменту до оператора. ВІДДАЧА МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО СЕРІОЗНОГО ПОРАНЕННЯ Для того, щоб уникнути ВІДДАЧУ, полотно повинно бути завжди

гострим, напрямна планка повинна бути встановлена паралельно полотну, запобіжний ніж та захисний кожух диску повинні бути в робочому положенні та у працездатному стані, не слід відпускати деталь доки вона не буде вштовхнута повністю до полотна, та не слід різати уздовж скручену або згорнуту деталь або при відсутності трикутника для спрямування уздовж планки.

44. Слід уникати різкої, швидкої подачі. Під час різання твердих деталей подавайте їх як можна повільніше. Забороняється гнути або скручувати деталь при подачі. Якщо полотно заклінило або защемилося в деталі, негайно вимкніть інструмент. Вимкніть інструмент із сіті. Потім слід усунути защемлення.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ

ВСТАНОВЛЕННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО:

Площину навколо приладу слід утримувати у доброму стані, силучі матеріали такі як стружка та обрізки не припустимі.

Встановлення допоміжної пластини

Fig.1

Fig.2

Завжди встановлюйте допоміжну пластину за допомогою мітки на основі інструменту та закріплюйте її, затягнувши болтом із шестигранною голівкою.

Встановлення на верстат

Цей інструмент кріпиться двома болтами до рівної та стійкої поверхні через болтові отвори які є в основі інструменту. Це допоможе уникнути перекидання та можливого нещасного випадку.

Fig.3

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед регулюванням та перевіркою справності інструменту, переконайтеся в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

Захисний кожух диску

Fig.4

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перевірте, щоб ручка не опускалася без натискання вліво на важіль біля ручки.
- Перевірте, щоб нижні захисні кожухи диска А та В відкривалися тільки при натисканні на важіль

біля ручки у найвищому положенні ручки. Коли ви опускаєте ручку при натисканні на важіль вліво, нижній захисний кожух А підіймається автоматично. Захисний кожух диска В підіймається при торканні деталі. Нижні захисні кожухи підпружинені, тому він повертається у початкове положення після завершення різання та підйому ручки. Верхній захисний кожух диска падає пліском на верхню поверхню після проходження під нею деталі. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПОШКОДЖУВАТИ АБО ЗНИМАТИ НИЖНІ ЗАХИСНІ КОЖУХИ ДИСКУ, ПРУЖИНУ ПРИКРІПЛЕНУ ДО НИЖНЬОГО ЗАХИСНОГО КОЖУХА ДИСКУ АБО ВЕРХНЬОГО ЗАХИСНОГО КОЖУХА ДИСКУ.

В інтересах вашої безпеки завжди підтримуйте кожний захисний кожух диска у доброму стані. При неправильному функціонуванні захисних кожухів, слід негайно налагодити їх. Перевіряйте зворотну дію підпружинених нижніх захисних кожухів диска. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ КОРИСТОВАТИСЯ ІНСТРУМЕНТОМ ПРИ НАЯВНОСТІ ПОШКОДЖЕННЯ, НЕІСПРАВНОСТІ НИЖНЬОГО ЗАХИСНОГО КОЖУХА ДИСКУ, ПРУЖИНИ АБО ВЕРХНЬОГО ЗАХИСНОГО КОЖУХА ДИСКУ, АБО ЯКЩО ВОНИ ЗНЯТІ. НЕВИКОНАННЯ ЦЬОЇ УМОВИ Є ДУЖЕ НЕБЕЗПЕЧНИМ ТА МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО НЕЩАСНОГО ВИПАДКУ.

Якщо один із прозорих захисних кожухів диска забруднився або весь покритися тирсою так, що диск погано видно, слід виключити пилу із мережі та ретельно почистити кожух мокрою ганчіркою. Забороняється застосовувати розчинники або будь-які миючі засоби на нафтовій основі для чистки пластмасового захисного кожуха.

Якщо нижній захисний кожух А особливо забруднений та порушена видимість через нього, дотримуйтеся наведених нижче дій: Закріпіть верхній стіл у найвищому положенні, підійміть ручку до упору, натисніть стопорний штифт до упору при повністю піднятій ручці, та за допомогою торцевого ключа відпустіть болт з шестигранною голівкою, який утримує центральну кришку. Відпустіть болт із шестигранною голівкою, повертаючи його проти стрілки годинника та підійміть нижній захисний кожух А диску та центральну кришку, натиснувши на важіль вліво. У цьому положенні нижній захисний кожух А можна почистити повністю та ретельніше. Після завершення чистки, вивопніть всі наведені вище дії у зворотному порядку та закріпіть болт.

При виконанні аналогічної процедури для верхнього захисного кожуха диска, відпустіть гвинт, який його утримує за допомогою викрутки та зніміть верхній захисний кожух диска. Після завершення чистки слід завжди встановлювати його знову міцно затягнувши таким чином, щоб верхній захисний кожух диска плавно пересувався вгору та вниз.

У разі знебарвлення будь-якого із цих захисних кожухів у продовж їх експлуатації або унаслідок

впливу ультрафіолетового випромінювання, зверніться до центру обслуговування Makita.

Fig.5 Утримання максимальної ріжучої спроможності

Fig.6 Fig.7

Цей інструмент відрегульовано на заводі для забезпечення максимальної ріжучої спроможності для диску 260 мм.

Коли ви встановлюєте новий диск, завжди перевіряйте нижнє граничне положення диску, та якщо необхідно відрегулюйте його.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Для виконання цього регулювання відключіть інструмент від мережі та розташуйте верхній стіл в самому нижньому положенні.

Спочатку вимкніть інструмент з мережі. Розташуйте верхній стіл в самому нижньому положенні. Повністю опустіть ручку. За допомогою торцевого ключа повертайте регулюючий болт, який знаходиться внизу у найбільшому отворі верхнього столу, доки зовнішній край диску не опуститься трохи нижче верхньої поверхні поворотної основи в тому місці, де лицьова поверхня напрямної планки зустрічається з верхньою поверхню поворотної основи.

Коли інструмент вимкнено із мережі, обертайте диск рукою, перевіряючи, чи не торкається він нижньої основи, при цьому ручку слід постійно утримувати в нижньому положенні. Якщо необхідно, повторіть регулювання ще раз.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Після встановлення нового диску, обов'язково перевірте диск на можливість його торкання будь-якої частини нижньої основи, при цьому ручка повинна бути в самому низькому положенні. Перевірку слід здійснювати, коли інструмент вимкнено із мережі.

Порядок регулювання косоного кута

Fig.8

Відпустіть затиск, повернувши його проти стрілки годинника. Обертайте поворотну основу, натиснувши на важіль блокування. Коли ви встановите положення затиску, у якому покажчик співпаде з бажаним кутом на кутовій шкалі, міцно затягніть затиск за стрілкою годинника.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Обов'язково підійміть ручку до упору при обертанні поворотної основи.
- Після зміни косоного кута, обов'язково закріпіть поворотну основу, міцно затягнувши затиск.

Регулювання кута нахилу

Fig.9

Fig.10

Для того, щоб відрегулювати кут нахилу, відпустіть важіль позаду інструмента проти стрілки годинника. Натисніть ручку вліво для того, щоб нахилити диск пилки доки покажчик не співпаде з бажаним кутом на шкалі кута нахилу диска. Потім міцно затягніть важіль за стрілкою годинника, щоб закріпити плече.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перевірте, щоб ручка була піднята до упору при нахиленні диска пилки.
- Після зміни кута нахилу, обов'язково закріпіть плече, затягнувши важіль за стрілкою годинника.

Дія вимикача.

Fig.11

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед початком роботи слід перевірити, що верстат вмикається та вимикається.

Для того, щоб запустити інструмент, слід просто натиснути на кнопку ВМК (I). Для того, щоб зупинити інструмент, слід просто натиснути кнопку ВИМК (O).

Увімкнення підсвітки

Тільки для Моделі LH1040F

Fig.12

Для того щоб увімкнути світло натисніть на верхнє положення перемикача та на нижнє положення, щоб вимкнути.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Не дивіться на світло або безпосередньо на джерело світла.

ПРИМІТКА:

- Для видалення бруду з лінзи підсвітки користуйтеся сухою тканиною. Будьте обережні, щоб не подряпати лінзу підсвітки, тому що можна погіршити освітлювання.

Порядок регулювання верхнього столу.

Fig.13

Для регулювання рівня верхнього столу, відпустіть два важеля, повернувши їх проти стрілки годинника та потім підійміть або опустіть верхній стіл. Після регулювання надійно затягніть важелі.

⚠УВАГА:

- Встановте верхній стіл у найвищому положенні при застосуванні інструменту в режимі куткового різання а також в бажаному положенні при користанні в режимі різання на столі (верстатний режим).

КОМПЛЕКТУВАННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед тим, як зайнятися комплектуванням інструменту, переконайтеся в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

Встановлення та зняття полотна пили

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Завжди перевіряйте, щоб верстат був вимкнений та відключений від сіті перед встановленням або зняттям полотна.
- Для встановлення або зняття полотна слід використовувати тільки торцевий ключ виробництва компанії Makita, що додається. Якщо цю вимогу не виконати, то болт із шестигранною голівкою може бути затягнутий або занадто сильно, або недостатньо. Це може призвести до поранень.

Закріпіть верхній стіл в найвищому положенні.

Зabloкуйте ручку в піднятому положенні, настигнувши на стопорну шпильку.

Fig.14

Для того, щоб зняти диск, спочатку відпустіть затискний гвинт таким чином, щоб нижній захисний кожух В диску опустився як показано на малюнку.

Fig.15

Потім, за допомогою торцевого ключа слід відпустити болт із шестигранною голівкою, який утримує центральну кришку, повертаючи його проти стрілки годинника. Підійміть нижній захисний кожух А та центральну кришку натискаючи на важель поряд з ручкою вліво.

Fig.16

Натисніть на фіксатор валу для блокування шпинделя, за допомогою торцевого ключа відпустіть болт із шестигранною голівкою за стрілкою годинника. Потім слід виїняти болт, зовнішній фланець та диск.

Fig.17

Для того, щоб встановити диск, обережно вставте його на шпиндель, перевіривши, чи співпадає напрямок стрілки на поверхні диску з напрямком стрілки на корпусі диску. Вставте зовнішній фланець та болт з шестигранною голівкою, потім за допомогою торцевого ключа надійно затягніть болт (лівий) проти стрілки годинника, натискаючи на фіксатор валу.

Fig.18

Fig.19

ПРИМІТКА:

- Якщо ви встановлюєте диск пилки, обов'язково вставте його зовні захисного кожуха В, та потім підійміть його, таким чином, щоб диск остаточно

розмістився в захисному кожусі В.

Для всіх країн крім Європейських

Fig.20

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Сріблясте кільце зовнішнім діаметром 25,4 мм встановлюється на шпindel на заводі. Чорне кільце зовнішнім діаметром 25 мм входить до стандартного комплексу. Перед встановленням полотна на шпindel слід завжди перевіряти, щоб на шпindel встановлювалось кільце під отвір для шпинделя на полотні відповідного розміру.

Для Європейських країн

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Кільце зовнішнім діаметром 30 мм встановлюється на заводі між внутрішнім та зовнішнім фланцями.

Встановте знову нижній захисний кожух А та центральну кришку в початкове положення. Потім затягніть болт із шестигранною голівкою, повертаючи за стрілкою годинника, щоб закріпити центральну кришку. Підійміть наскільки можливо захисний кожух В, та затягніть міцно затискний гвинт, утримуючи його в піднятому положенні. Опустіть ручку для того, щоб перевірити, що нижні захисні кожухи пересуваються належним чином. Перевіряйте, щоб фіксатор валу відпустив шпindel перед початком різання.

Регулювання запобіжного ножа

Fig.21

Перед регулюванням запобіжного ножа, відпустіть два важеля, повертаючи проти стрілки годинника та натискаючи на верхній стіл праворуч біля запобіжного ножа до його нижнього положення. Потім закріпіть верхній стіл, надійно затягнувши знову два важеля, як показано на малюнку.

Слід залишити зазор близько 4-5 мм між запобіжним ножем та зуб ями диску. Відрегулюйте відповідно запобіжний ніж, відпустивши два болти із шестигранними голівками проти стрілки годинника за допомогою шестигранного торцювого ключа та замірявши відстань. Надійно затягніть болти із шестигранними голівками, та перед різанням слід завжди перевіряти, щоб верхній захисний кожух диска функціонував гладко.

Fig.22

Запобіжний ніж встановлен перед відвантаженням з заводу таким чином, що диск та запобіжний ніж знаходяться на прямій лінії.

Fig.23

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Якщо диск та запобіжний ніж не вирівнювані належним чином, це може призвести до небезпечного стискання під час експлуатації. Слід обов'язково перевіряти належне

розташування запобіжного ножа між обома зовнішніми кінцями зубів диска, якщо дивитися зверху. Якщо запобіжний ніж інструменту не вирівнено належним чином це може призвести до серйозного нещасного випадку під час експлуатації інструменту. Якщо їх чомусь не вирівнено, обов'язково здайте в ремонт в сервісний центр Makita.

- Не знімайте запобіжний ніж.

Встановлення та регулювання напрямної планки.

Fig.24

1. Встановіть напрямну планку на стіл таким чином, щоб тримач напрямної планки стикався з напрямною рейкою. Надійно затягніть затискний гвинт (В) напрямної планки за стрілкою годинника.
2. Відпустіть затискний гвинт (А).
3. Встановіть напрямну планку та закріпіть її таким чином, щоб дальній від вас кінець напрямної планки зрівнявся з точкою, в якій передній край диска трохи визирає із-за верхньої поверхні деталі. Це регулювання здійснюється для того, щоб зменшити ризик віддачі до оператора, коли відрізна частина деталі стикається між диском пилки та напрямною планкою та нарешті відскакує до оператора. Лінія 3 змінюється відповідно до товщини деталі або рівня столу. Відрегулюйте положення напрямної планки відповідно до товщини деталі.
Після регулювання напрямної планки, надійно затягніть затискний гвинт (А).

Fig.25

ПРИМІТКА:

- Напрямна планка має чотири шаблони позиціонування, які показані на малюнку. В напрямній планці є два прорізи з обох боків, біля одного з прорізів є трохи піднята окантовка з того ж боку та другий проріз не має її. Поверхня напрямної планки з окантовкою зверненою до деталі застосовується тільки під час різання в частину тонкої деталі.

Fig.26

ПРИМІТКА:

- Для того, щоб змінити шаблон напрямної планки, витягніть напрямну планку з тримача напрямної планки, відпустивши затискний гвинт (А) та змінивши звернення напрямної планки до її тримача таким чином, щоб напрямна планка була звернена до тримача напрямної планки згідно вашої роботи, як показано на малюнку. Вставте квадратну гайку на тримач напрямної планки позаду будь-якого прорізу напрямної планки, щоб вона щільно увійшла в нього, як

показано на малюнку.

Для того, щоб змінити шаблон А або В на шаблон С або D або навпаки, зніміть квадратну гайку, шайбу та затискний гвинт (А) із тримача напрямної планки, потім розмістіть затискний гвинт (А), шайбу та квадратну гайку у протилежному положенні тримача напрямної планки у порівнянні з початковим положенням. Міцно затягніть затискний гвинт (А) після встановлення квадратної гайки тримача напрямної планки в проріз напрямної планки. Вставте квадратну гайку на тримач напрямної планки позаду будь-якого прорізу напрямної планки, щоб вона щільно увійшла в нього, як показано на малюнку.

Fig.27

Напрямна планка регулюється на заводі таким чином, щоб вона була паралельна поверхні диску. перевірте чи це так. Для того, щоб перевірити, чи паралельна напрямна планка диску. Опустіть стіл у найнижче положення таким чином, щоб диск був у найвищому положенні від столу. Відзначте один із зубів диска олівцем. Слід виміряти відстань (А) та (В) між напрямною планкою та диском. Обидва заміри слід здійснювати за допомогою зубця, відзначеного олівцем. Ці заміри повинні співпасти. Якщо напрямна планка не паралельна диску, додержуйтесь наведених нижче рекомендацій:

Fig.28

- (1) Поверніть два гвинта регулювання проти стрілки годинника.

Fig.29

Fig.30

- (2) Злегка пересувайте задній край напрямної планки вправо або вліво доки він не буде паралельним диску.
- (3) Надійно закріпіть обидва гвинти на напрямній планці.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перевірте, щоб напрямна планка була паралельною полотну, інакше може трапитись небезпечна віддача.
- Після регулювання напрямна планка не повинна торкатися верхнього захисного кожуха диску або диску пилки

Мішок для пилу

Fig.31

Якщо користуватись мішком для пилу, то операції з різання стають чистими, а збирання пилу - легким. Для того, щоб закріпити мішок для пилу, його слід надіти на штуцер для пилу.

ПРИМІТКА:

- В режимі різання під косим кутом, обов'язково слід надіти мішок для пилу тільки на задній штуцер.

Коли мішок для пилу заповнюється приблизно на половину, його слід зняти з інструмента та витягти кріплення. Звільніть мішок для пилу від його вмісту, злегка його постукаючи, щоб видалити частки, які пристали до внутрішньої поверхні, і що може перешкоджати збору пилу.

Fig.32

Якщо ви підключите до своєї пилки пилосос Makita, операції чистки стануть більш ефективними.

Fig.33

Для того, щоб встановити кришку диску при експлуатації в режимі різання на столі (верстатний режим), поверніть поворотну основу в положення косоного кута 0° (див. розділ "Регулювання косоного кута") та розмістіть кришку диску на поворотному столі таким чином, щоб кришка диску стала по центру над щільною входу диску в поворотному столі, та потім заблокуйте ручку у найнижчому положенні, натиснувши до упору на стопорну шпильку, як показано на малюнку.

ПРИМІТКА:

- Для того, щоб прикріпити мішок до переднього штуцера для пилу в режимі різання на столі (верстатний режим), спочатку зніміть ковпачок з переднього штуцера для пилу та потім прикріпіть мішок для пилу до штуцера для пилу.
- Коли ви не користуєтесь мішком для пилу, слід завжди одягати ковпачок на передній штуцер для пилу. Якщо ви це не зробите, пил буде розпильятися із штуцера.
- Коли інструмент експлуатується в режимі різання на столі (верстатний режим), слід перевіряти, щоб кришка диску була встановлена на поворотному столі.

Кріплення деталі

Якщо ви маєте можливість, закріпіть деталь додатковими лещатами. Якщо ви повинні тримати деталь рукою, це слід робити міцно та надійно, щоб не втратити контроль над деталлю. Тримайте руку та плече як можна далі від зони диску (мін. 100 мм). Слід міцно притискати деталь до напрямної планки, при цьому пальці слід тримати поверх напрямної планки. Деталь також слід постійно спирати на поворотну основу.

⚠УВАГА:

- Забороняється утримувати рукою деталь, якщо це потребує наближення руки до зони диску менш ніж на 100 мм. в такому разі завжди слід застосовувати додаткові затискні пристрої для кріплення деталі. Після завершення різання

потихеньку підійміть диск. Забороняється підіймати диск доки він повністю не зупиниться. Це може призвести до серйозного нещасного випадку.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Під час різання довгих деталей, користуйтеся підставками, які співпадають за висотою з рівнем верхньої поверхні поворотної основи. При кріпленні деталі не слід розраховувати виключно на вертикальні затискні пристрої та/або горизонтальні (обидва додаткові) Тонкий матеріал прогинається. Слід підпирати деталь по всій довжині для того, щоб запобігти защемлення диску та можливої віддачі.

Fig.34

Вертикальний затиск (додаткова приналежність)

Fig.35

Вертикальний затиск можна встановлювати в двох положеннях ліворуч або праворуч напрямної планки або зібраного тримача (додаткова приналежність) Вставте затискний штифт в отвір на напрямній планці або забраному тримачу, та затягніть гвинт, щоб закріпити затискний штифт.

Розмістіть затискне плече відповідно до товщини та форми деталі та закріпіть затискне плече, затягнувши гвинт. Якщо гвинт кріплення затискного плеча торкається напрямної планки, встановіть гвинт з протилежного боку затискного плеча. Перевірте, чи не торкається яка-небудь частина інструменту затиску при постійному опусканні ручки. Якщо якась частина торкається затиску, то повторіть його встановлення.

Притисніть деталь впритул до напрямної планки та поворотної основи. Розмістіть деталь в бажаному положенні різання та міцно закріпіть її, затягнувши затискну ручку.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Деталь слід міцно кріпити до поворотної основи та напрямної планки.

Горизонтальний затиск (додаткова приналежність)

Fig.36

Горизонтальний затиск можна встановлювати як ліворуч, так і праворуч основи. Якщо слід здійснити різання під косим кутом 15° та більш, встановіть горизонтальний затиск з боку, який є протилежним до напрямку обертання поворотної основи. Для того, щоб відпустити гвинт, поверніть затискну ручку проти стрілки годинника, після чого, затискний вал зможе швидко пересуватися. Якщо повернути затискну ручку за стрілкою годинника, гвинт залишиться і фіксованому положенні. Для того, щоб стиснути деталь, злегка повертайте затискну ручку за стрілкою годинника доки виступ не опиниться у найвищому

положенні, потім міцно закріпіть його. Якщо повертати або витягувати затискну ручку із зусиллям, виступ може зупинитися під якимось кутом. в цьому разі, поверніть затискну ручку назад проти стрілки годинника доки гвинт не послабне, потім знову потихеньку повертайте за стрілкою годинника. Максимальна ширина деталі, яку можна закріпити горизонтальним затиском, становить 130 мм.

Тримачі та зібрані тримачі (додаткова приналежність)

Fig.37

Тримачі та зібрані тримачі є зручними засобами для утримання деталей у горизонтальному положенні, їх можна встановлювати з будь-якого боку. Порядок їх встановлення показано на малюнку. Потім, надійно затягніть гвинти для того, щоб закріпити тримачі та зібрані тримачі.

При здійсненні різання довгих деталей, застосовуйте зібрані стрижні-тримачі (додаткова приналежність). Він складається з двох зібраних тримачів та двох стрижнів 12.

Fig.38

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Завжди слід підпирати довгі деталі, щоб їх рівень співпадав з верхню поверхню поворотної основи для того, щоб отримати точне різання, та щоб запобігти втрати контролю над інструментом, що є дуже небезпечним.

ЗАСТОСУВАННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед застосуванням обов'язково відпустіть ручку з опущеного положення, натиснувши на стопорну шпильку.
- Перевірте, щоб диск не торкався деталі і т.д. до його увімкнення.

Кутове різання

⚠УВАГА:

- коли інструмент застосовується в режимі косоного різання, закріпіть верхній стіл у найвищому положенні, щоб диск пилки ніколи не виходив з-за верхньої поверхні верхнього столу.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Не додавайте надлишкового тиску на ручку під час різання. Занадто велике зусилля може призвести до перенавантаження двигуна та/або зменшеною продуктивності різання. Слід тиснути на ручку тільки з такою силою, яка необхідна для плавного різання та без значного зниження швидкості диска.
- Для різання слід спокійно тиснути на ручку вниз. Якщо ручку натискати із зусиллям або при

наявності бокового зусилля, диск почне вібрувати та залишить мітку (лінію різання) на деталі в наслідок чого точність різання буде погіршена.

1. Вирізки
Fig.39

Закріпіть деталь до напрямної планки та поворотного столу. Увімкніть інструмент та заждіть, доки полотно набере повної швидкості, не торкаючись диском будь-якого предмету. Потім плавно опустіть ручку в найнижче положення для різання деталі. Після завершення різання, вимкніть інструмент та **ЗАЖДІТЬ ДОКИ ДИСК ПОВНІСТЮ НЕ ЗУПИНИТЬСЯ** перед тим як підняти диск до упору.

- 2. Різання під косим кутом**
Дивись розділ вище "Регулювання косоного кута"
- 3. Кут нахилу**

Fig.40

Відпустіть важіль та нахилить диск пилки, щоб встановити кут нахилу (Дивись розділ вище "Регулювання кута нахилу") Слід обов'язково повторно міцно затягти важіль, щоб надійно зафіксувати обраний кут нахилу. Закріпіть деталь до напрямної планки та поворотного столу. Увімкніть інструмент та заждіть, доки диск набере повної швидкості, не торкаючись диском будь-якого предмету. Потім спокійно опустіть ручку до упору вниз, додаючи тиск паралельно з диском. Після завершення різання, вимкніть інструмент та **ЗАЖДІТЬ ДОКИ ДИСК ПОВНІСТЮ НЕ ЗУПИНИТЬСЯ** перед тим як підняти диск до упору.

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Завжди перевіряй, щоб під час різання під кутом нахилу диск рухався вниз у напрямку нахилу. Не торкайтесь руками доріжки диска пилки.
- Під час різання з кутом нахилу, може трапитися таке становище, коли відрізана частина зупиниться збоку диску. Якщо одразу підняти диск, коли він ще обертається, диск може захопити із собою цю частку, що призведе до розкидання шматочків тому є дуже небезпечним. Диск слід підіймати ТІЛЬКИ після повної зупинки диску.
- При натисканні ручки вниз, додавайте тиск паралельно диску. Якщо тиск не є паралельним диску під час різання, кут диску може зсунутися та точність різання буде погіршена.

4. комбіноване різання

Комбіноване різання це процес, при якому встановлено кут нахилу і одночасно косий кут вирізається на деталі. Комбіноване різання може відбуватися під кутом, вказаним у таблиці нижче.

Кут нахилу	Косий кут
45°	Лівий та правий 0° - 45°

006366

При комбінованому різанні звертайтеся до розділів "Різання невеликих деталей", Різання під косим кутом та "Різання з кутом нахилу"

5. Різання алюмінієвого профілю
Fig.41

Для кріплення алюмінієвого профілю, користуйтеся брусками або обрізками, як показано на малюнку, щоб запобігти деформації алюмінію. Для того, щоб запобігти налипанню алюмінієвої стружки до диску, використовуйте мастило під час різання алюмінієвого профілю.

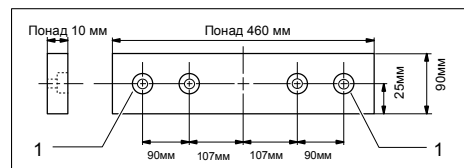
⚠ОБЕРЕЖНО:

- Не слід спробувати різати товсті та круглі алюмінієві профілі. Товсті алюмінієві профілі можуть вискочити під час роботи, та круглі алюмінієві профілі не можливо міцно закріпити в інструменті
- Не слід різати алюміній в режимі різання на столі (верстатний режим)

6. Лицьова дошка

Застосування лицьової дошки допомагає забезпечити краї пропила деталі без "розкуйовдження" Лицьова дошка кріпиться до напрямної планки за допомогою отворів в напрямній планці.

Дивись малюнок стосовно розмірів пропонованої лицьової дошки.



1. Отвір

005577

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Пряма дошка постійної товщини застосовується для лицьової дошки.
- Гвинти використовуються для кріплення лицьової дошки до напрямної планки. Ці гвинти встановлюються таким чином, щоб голівки гвинтів були під поверхнею лицьової дошки.
- Якщо прикріплена лицьова дошка, не слід повертати поворотну основу з опущеною ручкою. Диск та/або лицьова дошка будуть пошкоджені.

7. Багаторазове різання однакової довжини
Fig.42

Якщо треба нарізати багато деталей однакової довжини в межах від 240 мм до 400 мм,

використання набірних пластин значно полегшить більш ефективну роботу. Встановіть наборну пластину на тримач як показано на малюнку.

Слід вирівняти лінію різання на деталі з лівим або правим боком паза на щитку з пропилом, та утримуючи деталь від зсування, перемістите наборну пластину урівень з кінцем деталі. Потім зафіксуйте наборну пластину гвинтом. Коли наборна пластина не використовується, відпустіть гвинт та витягніть наборну пластину.

ПРИМІТКА:

- Використання зібраного тримача-стрижня (додаткова приналежність) дає можливість різання однакової довжини приблизно до 2,200 мм.

Різання на столі (верстатний режим)

⚠ОБЕРЕЖНО:

- При використанні інструменту в режимі різання на столі (верстатному), встановіть кришку диску на поворотному столі таким чином, щоб вона знаходилась у центрі над прорізом в поворотному столі для проходження диску та дві маленькі бобишки на нижній частині кришки диску вставте в полу-круглий проріз по контуру поворотного столу, як показано на малюнку та потім, заблокуйте ручку в найнижчому положенні, натиснувши на стопорну шпильку до упору.

Fig.43

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Слід завжди використовувати " допоміжні засоби", такі як штовхачі або блоки штовхача, коли існує небезпека наближення рук або пальців до полотна.
- Завжди слід міцно утримувати деталь зі столом та напрямною планкою. Забороняється гнути або скручувати деталь при подачі. Якщо деталь погнута або скручена, може виникнути небезпечне вискакування назад.
- ЗАБОРОНЕНО** витягати деталь, коли обертається полотно. Якщо деталь треба зняти до закінчення різання, слід спочатку вимкнути верстат, міцно тримаючи деталь. Перед тим, як знімати деталь, дождіться доки полотно повністю зупиниться. Якщо цього не зробити, може трапитись небезпечна віддача.
- ЗАБОРОНЕНО** знімати відрізаний матеріал, коли полотно обертається.
- Забороняється класти руки та пальці на шляху диску пилки.
- Слід завжди міцно фіксувати напрямну планку, інакше може трапитись небезпечна віддача.

- Завжди використовуйте " помічників" таких як палки та блоки кнопок під час різання маленьких та вузьких деталей або якщо голівка схована від очей при різанні.

Допоміжні засоби

Штовхачі, блоки штовхача або допоміжна огорожа - це типи допоміжних засобів. Їх слід використовувати, щоб виконувати безпечні та впевнені прорізи без торкання полотна будь-якою частиною тіла оператора.

Блок штовхача

Fig.44

Використовуйте кусок фанери 15 мм.

Ручка повинна бути у центрі куска фанери. Закріпіть клеєм або шурупами як показано. Маленький кусочок деревини 10 мм x 9 мм x 30 мм слід завжди приклеювати до фанери, щоб запобігти затупленню диска, якщо оператор потрапить помилково у натискний блок.

Ніколи не використовуйте лак для натискного блоку.

Додатковий огорожа

Fig.45

Fig.46

Зробіть додаткову огорожу з кусків фанери 10 мм та 15 мм.

Зніміть напрямну планку, затискний гвинт (А), плоску шайбу та квадратну гайку з напрямної планки, та встановіть та закріпіть додаткову огорожу до тримача напрямної планки за допомогою болта М6 довше М65х50, шайби та гайку.

Розрізання

⚠ОБЕРЕЖНО:

- У разі різання довгих або великих деталей, для них слід забезпечити належну опору за межами столу. НЕМОЖНА дозволяти, щоб довга дошка рухалась або зміщувалась на столі. Це може призвести до того, що полотно зігнеться та збільшиться ризик віддачі та поранення. Опора повинна мати однакову із столом висоту.
- Відрегулюйте глибину різання трохи вище товщини деталі. Для того, щоб зробити це регулювання, відпустіть 2 важеля та опустіть або підійміть верхній стіл.
 - Встановіть бажану ширину напрямної планки та закріпіть в робочому положенні, затягнувши затискний гвинт (А) Перед початком поздовжнього різання, перевірте чи закріплені два гвинти тримача напрямної планки. Якщо вони недостатньо зафіксовані, повторіть затягування.
 - Увімкніть верстат та обережно подайте деталь на полотно уздовж напрямної планки.
(1) Якщо ширина розрізу 40 мм або більше, користуйтеся натисною жердиною.

Fig.47

- (2) Якщо ширина розрізу менш 40 мм, натискна жердина використовуватись не може, тому, що вона може вдаритися о верхній захисний кожух диску. Використовуйте додаткову огорожу та натискний блок.
- Встановіть додаткову огорожу, яка кріпиться до тримача напрямної планки на столі.
- Подавайте деталь рукою доки відстань від кінця до переднього краю верхнього столу становить приблизно 25 мм. Постійно подавайте за допомогою натискного блоку на верху додаткової огорожі до кінця різання.

Fig.48**Перенесення верстата****Fig.49**

Перевірте чи вимкнено інструмент із мережі. Закріпіть диск під кутом нахилу 0° та поворотну основу під лівим косим кутом до упору. Опустіть ручку до упору та заблокуйте в опущеному положенні, натиснувши на стопорну шпильку.

Перенесіть інструмент тримаючи основу інструменту з обох боків, як показано на малюнку. Якщо ви зімете тримачі, мішок для пилу і т.п., інструмент переноситься легше.

Fig.50**⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Перед перенесенням верстата слід завжди закріплювати всі частини, що рухаються.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ**⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Перед тим, як оглянути інструмент, або виконати ремонт, переконайтеся, що він вимкнений та відключений від мережі.
- Ніколи не використовуйте газолін, бензин, розріджувач, спирт та подібні речовини. Їх використання може призвести до зміни кольору, деформації та появи тріщин.

⚠УВАГА:

- Завжди пам'ятайте, що диск дуже гострий та слід проводити його чистку згідно з умовами безпеки.

Порядок регулювання кута різання

інструмент ретельно відрегульовано та налагоджено на заводі, але грубе використання може порушити налагодження. Якщо ваш інструмент не налагоджено належним чином, виповніть наведені нижче операції

1. Косий кут**Fig.51**

Відпустіть затиск, який фіксує поворотну основу. Поверніть поворотну основу так, щоб покажчик співпав з 0° на кутовій шкалі. За допомогою торцевого ключа затягніть затиск та відпустіть болти з шестигранною голівкою, якими закріплена напрямна планка.

Опустіть ручку до упору та заблокуйте в опущеному положенні, натиснувши на стопорну шпильку. Встановіть диск так, щоб його бік був перпендикулярен лицьовій поверхні напрямної планки за допомогою трикутника, косинця і т.і. Потім міцно затягніть болти з шестигранною голівкою на напрямній планці за порядком з правого боку.

Fig.52**2. Кут нахилу****Fig.53**

- (1) Кут нахилу 0°

Опустіть ручку до упору та заблокуйте в опущеному положенні, натиснувши на стопорну шпильку. Відпустіть важіль позаду інструмента.

Поверніть болт регулювання кута нахилу 0° праворуч поворотної основи на два або три оберта за стрілкою годинника для того щоб нахилити диск вправо.

Обережно встановіть бокову поверхню диску перпендикулярно верхній поверхні поворотної основи за допомогою трикутника, косинця т.і. повернувши болт регулювання кута нахилу 0° проти стрілки годинника.

Fig.54

Перевірте, чи вказує покажчик на поворотній основи на 0° шкали нахилу на плечі. Якщо покажчик не вказує на 0° , відпустіть гвинт, що кріпить покажчик та регулюйте покажчик доки він не буде вказувати на 0° .

Fig.55

- (2) Кут нахилу 45°

Fig.56

Відрегулюйте кут нахилу 45° тільки після завершення регулювання кута нахилу 0° . Для регулювання лівого кута нахилу 45° , відпустіть важіль та нахилить диск вліво до упору. Перевірте, чи вказує покажчик на плечі на 45° шкали нахилу на плечі. Якщо покажчик не вказує на 45° , повертайте болт регулювання кута нахилу 45° ліворуч плеча доки покажчик не буде вказувати на 45° .

Заміна вугільних щіток

Fig.57

Регулярно знімайте та перевіряйте вугільні щітки. Замінійте їх, коли знос сягає граничної відмітки. Вугільні щітки повинні бути чистими та вільно рухатись у щіткотримачах. Одночасно треба замінювати обидві вугільні щітки. Використовуйте лише однакові вугільні щітки.

Для видалення ковпачків щіткотримачів користуйтеся викруткою. Видаліть зношені вугільні щітки, вставте нові та закріпіть ковпачки щіткотримачів.

Fig.58

Після використання.

- Після використання слід витерти стружку та пил, який налип на інструмент за допомогою ганчірки або чим-небудь подібним. Утримуйте захисний кожух диску чистим відповідно до інструкцій наведених вище в розділі "Захисний кожух диску" Щоб уникнути іржі змазуйте пересувні частини механізму мастилом.

Для того, щоб підтримувати БЕЗПЕКУ та НАДІЙНІСТЬ, ремонт, технічне обслуговування або регулювання мають виконувати уповноважені центри обслуговування "Макіта", де використовуються лише стандартні запчастини "Макіта".

ОСНАЩЕННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО:

- Це оснащення або приладдя рекомендовано для використання з інструментами "Макіта", що описані в інструкції з експлуатації. Використання якогось іншого оснащення або приладдя може спричинити травмування. Оснащення або приладдя слід використовувати лише за призначенням.

У разі необхідності, отримати допомогу в більш детальному ознайомленні з оснащенням звертайтеся до місцевого Сервісного центру "Макіта".

- Полотна пили з твердосплавною ріжучою пластиною на кінці
- Допоміжна планка
- Збірні лещата (горизонтальний затиск)
- Вертикальний затиск
- Торцевий ключ 13
- Набір тримача
- Тримач у зборі
- Тримач-стрижені у зборі
- Наборна пластина
- Мішок для пилу
- Трикутна лінійка
- Кожух диску (Захисний кожух С диску)
- Штовхач
- Лінійка у зборі (Напрямна планка)